



一、技术要求

1. 主要功能：用于输送大曲粉。
2. 结构型式：采用U型槽螺旋输送结构；一个进料口，两个出料口；
3. 性能参数：①大曲；物料比重： 0.34 ；输送能力： $16^3 \text{ m}^3 \text{ h}$ ；②长度： 11500 mm ；功率：自行计算
4. 主材规格：主体采用304不锈钢材质；
5. 控制描述：电机启停控制；第一个出料接口气动闸板（不漏曲粉）控制，配双磁开；
6. 其他配置：进料口与大曲管线机出料口对接；出料口接三通溜管；密封圈（垫）食品级；减速电机品牌：SEW；二级能效；上盖板可打开；

二、验收标准

1. 设备运行无异响、运动件无碰撞干涉
2. 设备能带料启动运行
3. 传动部位温升在正常范围
4. 运行平稳、正常生产过程中电流在电机额定范围内

修改/用特号
 修订
 插秧
 印刷图号
 底图号
 签字
 日期

						泸州智通自动化设备有限公司		
						加曲螺旋输送机		
标记	页数	分区	更改/材料	签字	年.月.日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					1:12
审核								
工艺			批准			共	张	第