



一、技术参数

功能描述：输送丢糟仓里的丢糟。

性能参数：

①储存介质：丢糟，物料比重：0.65；t温度80℃

②出料速度60³m h，

功率：自行计算

结构形式：采用4个并排放置的螺旋输送机出料，出料口位于中间位置，相邻2个螺旋的螺旋方向正反成对

主要材料：采用304不锈钢材质；

电机、减速机 品牌：SEW；功率：？kW，变频；能效等级：二级

电气控制 控制描述：出料电机变频控制，相邻2个螺旋的螺旋方向正反成对；

其他：出料螺旋正反变节距设计，螺旋出口位置改到中间，4个螺旋做成一个整体。进料端与丢糟仓连接，出料口落料到链板输送机上；维修时能够从侧面将螺旋输送机抽出。

二、验收标准

1. 设备运行无异响、运动件无碰撞干涉
2. 设备能带料启动运行
3. 传动部位温升在正常范围
4. 运行平稳、正常生产过程中电流在电机额定范围内

量具/材料号
插图
插秧
旧版图号
新版图号
签字
日期

						泸州智通自动化设备有限公司		
						丢糟螺旋输送机(底)		
标记	数量	分区	更改号	签字	年月日	审核标记	重量	比例
设计			标准化					
审核						共 张 第 张		
工艺			批准					